



技术要求

- 1.装配前 所有零件应出于干净、无污染、异物。
- 2.装配过程 表面油漆不得刮伤、碰掉漆层。
- 3.装配后 调节各螺栓的紧度使拉线的松紧适中，调节阻尼器使螺母使挂拉手柄的阻力适中，调节左边的雪抛高度使雪抛接触地面。
- 4.装配后 应能灵活带动出雪口转向，无卡阻。
- 5.操作手柄 应能在4秒内停止转动。

D29	GB/T 71-2000	Hexagonal head bolt M6x18	1	M6x8
D28	KC30-13	Rotate	1	
D27	GB/T 93-1987	Spring washer 6	5	
D26	GB/T 95-2002	Flat washer 6	5	
D25	GB/T 5780-2000	Hexagon head bolt M6x12	5	
D24	KC26-09	guard rail	1	
D23	KCW-03	Manifold cover cap 6	1	
D22	KC55-24	snow removal tool	1	
D21	KC55-03-21	chute cap pull wire	1	
D20	GB/T 12-1988	carriage bolt M6x16	2	
D19	KC55-26	plastic pad	3	
D18	KC26-08	chute cap assembly	1	
D17	KC26-07	bolt	1	
D16	KC55-18	chute spring	1	
D15	KC26-06	chute assembly	1	
D14	GB/T 96.1-2002	big washer 8	1	
D13	GB/T 5780-2000	hexagon head bolt M6x21	1	
D12	KC90-12	Belt gear lever	1	
D11	KC55-13	belt cover	1	
D10	GB/T 9074.11-1988	hexagon head bolt assembly M6	3	
D9	KC30-06	bracket	1	
D8	GB/T 12-1988	carriage bolt M6x7.5	1	
D7	KC26-05	aluminum gasket	2	
D6	KC55-25	plastic nut	4	
D5	KC55-04	plastic nut housing	4	
D4	KC26-04	Connecting Rod	1	
D3	GB/T 6171-2000	Hexagonal head bolt M6x18	1	
D2	KC55-10	right angle gmbal	1	
D1	GB/T 6183.1-2000	Flange nut M8	9	



KC MECHANICAL & ELECTRICAL

D33	13X885	belt	1	
D32	KC55-23	fixed block	3	
D31	GB/T 818-2000	hexagonal head bolt M6	6	
D30	GB/T 889-1-2000	hexagon nut M6	6	

通用件备注	
插图	
校描	
旧版图号	
签字	
日期	

图号	A2	图名	KC26MS-00	图例	
张数	14	张次		张次	

